

국가기술자격 용접기능장 실격사항 변경 안내

- 대상종목: 용접기능장
- 적용시기: 2024년도 기능장 제76회 실기시험 부터
- 실격사항

변경 전	변경 후
(5) 용접부의 용착량이 모재의 표면과 이면의 2/3이상 채워지지 않은 작품	삭제
(11) 용접부의 비드 높이가 용접시점 10 mm, 종점 10 mm를 제외한 모재 두께보다 낮은(0 mm 미만) 작품	(10) 시험편 및 구조물 용접부의 표면 비드 높이가 용접시점 10 mm, 종점 10 mm를 제외한 모재 두께보다 낮은(0 mm 미만) 작품
(17) 위보기 자세인 경우 이면비드의 높이가 -0.5mm 초과한 작품	삭제
(18) 맞대기용접의 시험편 이면비드(시점, 이음부, 종점 포함)의 불완전 용융부가 용접부 길이의 20 mm 를 초과한 작품 (단, 구조물 밀판의 경우 40 mm를 초과하면 안됨)	(16) 시험편 맞대기 용접부 이면비드(시점, 이음부, 종점 포함)의 불완전 용융부 및 이면비드의 높이가 모재 두께보다 낮은 곳의 합이 20 mm를 초과한 작품 (단, 구조물 밀판의 경우 40 mm를 초과하면 안됨)

※ 용접기능장 작업형 실기시험 문제 내용의 변경은 없으며, 실격사항 일부 변경입니다.